矿物材料

# 蔗糖碳化物/海泡石复合材料制备工艺及响应面法优 化

郑锡瀚<sup>1,2</sup>,马忻狄<sup>1,2</sup>,覃佳<sup>1,2</sup>,赵宇玲<sup>1,2</sup>,蓝丽红<sup>1,2</sup>\*

广西民族大学 化学化工学院,广西多糖材料与改性重点实验室,广西壮族自治区 南宁市 530006;
 广西高校化学与生物转化过程新技术重点实验室,广西壮族自治区 南宁市 530006

中图分类号:TD985;Q532 文献标识码:A 文章编号:1001-0076(2020)04-0108-09 DOI:10.13779/j. cnki.issn1001-0076.2020.04.013

摘要 以蔗糖和海泡石为实验原材料,利用水热碳化法制备出新型蔗糖碳化物/海泡石复合材料,冷冻真空干燥法干燥样品。 利用 XRD、IR、SEM、BET 对样品进行表征。以亚甲基蓝作为吸附质,通过单因素和响应面法优化制备的工艺。综合实验结果 表明,蔗糖碳化物能够成功的被负载到海泡石表面制备出蔗糖碳化物/海泡石复合材料,其制备最优工艺条件为:蔗糖与海泡 石质量比为3.5:1.0,碳化时间为8h,碳化温度为220℃,对亚甲基蓝的最优吸附量为42.983 mg/g;各因素对复合材料吸附 亚甲基蓝性能的影响顺序为:蔗糖与海泡石质量比>碳化时间>碳化温度,并且发现复合材料对亚甲基蓝的吸附效果优于现 有的文献报导值。

关键词 海泡石;蔗糖;水热碳化;复合材料

### 引言

海泡石(Sepiolite,Sep),由金属阳离子与硅酸根离 子结合而成的含氧硅酸盐类矿物,其主要理论化学式 为 Mg<sub>8</sub>(Si<sub>12</sub>O<sub>30</sub>)(OH)<sub>4</sub>·12H<sub>2</sub>O,属层链结构纤维状含 水的镁硅酸盐矿物<sup>[1]</sup>。在扫描电镜下,天然海泡石以 纤维状存在,内部空隙多且大,比表面积较大且吸附性 能良好<sup>[2-3]</sup>,而分子中含有较多的结晶水,是影响其海 泡石吸附容量的重要因素<sup>[4]</sup>。我国虽有丰富的海泡石 矿产,但由于得不到合理的开发,因此,目前多以原料 形式廉价出口<sup>[5]</sup>。

近年来,在矿物材料表面采用多糖类物质碳化法 制备多功能复合型材料的研究,颇受关注<sup>[6-8]</sup>。制备 此类材料的反应条件温和可控、能耗低、经济绿色。其 中,关于葡萄糖<sup>[9-10]</sup>、蔗糖<sup>[11-12]</sup>、果糖<sup>[13]</sup>、纤维素<sup>[14]</sup>、 淀粉<sup>[15]</sup>等生物糖类物质的水热碳化反应的研究在国 内外均有报导。并且根据研究发现,生物糖类物质在 较高温度和压力的条件作用下,会脱水生成类似呋喃 的分子,之后进行聚合和碳化反应,最终能够形成存在 多种活性官能团(如 C—H、C = O 和 C = C 等)的可与 矿物材料产生结合作用的不定性碳化微球<sup>[16-17]</sup>。因 此,利用该原理制备负载有糖类碳化物的海泡石基复 合材料,从而提高材料的吸附功能,极大拓展了海泡石 基复合材料的应用领域。

试验中,选定广西产值较大的特色产业——蔗糖 为原料改性剂<sup>[18]</sup>,海泡石为载体,利用水热碳化法,制 备蔗糖碳化物/海泡石复合材料,并使用真空冷冻干燥 器干燥复合样品。复合材料的表征手段选定为X射线 衍射分析(XRD)、红外吸收光谱分析(IR)、扫描电镜 (SEM)、比表面积仪(BET)为材料的主要表征手段。 以复合材料对吸附质(亚甲基蓝)的吸附量,作为其吸 附性能的考察标准,并且利用单因素法和响应面法优 化了材料制备的工艺。旨在开发出性能优良的新型海 泡石基材料,能够提高海泡石附加值的同时,为广西蔗 糖产业开辟新的市场。

收稿日期:2020-03-25

基金项目:广西生物多糖分离纯化及改性研究平台建设(桂科 ZY18076005);广西民族大学研究生教育创新计划项目重点项目(gxun - chxzs2018051)

作者简介:郑锡瀚(1995-),男,汉族,广东饶平人,在读硕士,从事矿物复合材料制备及应用。

通信作者:蓝丽红, lanlihong2004@163. com。

### 1 实验部分

### 1.1 原料与仪器

试剂:海泡石(阿拉丁试剂),蔗糖(国药集团),六 水合硫酸亚铁铵(阿拉丁试剂),亚甲基蓝(Solarbio,含 量为98%~103%,MB),以上试剂均为分析纯。

仪器:MAGNA—IR550 型傅立叶变换红外光谱仪 (美国尼高力仪器公司,美国),SUPRA 55 Sapphire 场 发射扫描电子显微镜(德国卡尔蔡司公司,德国), Rigaku miniflex 600 型X射线衍射仪(日本理学公司, 日本),ASAP2460 型多站全自动比表面积及孔径测试 系统(BET,美国麦克仪器公司,美国),TU - 1810PC 型紫外可见光分光光度计(北京普析通用仪器有限责 任公司,中国)。

### 1.2 蔗糖碳化物/海泡石复合材料制备

将2g海泡石分散于蒸馏水中,添加六水合硫酸 亚铁铵(催化剂)<sup>[15]</sup>,按比例(蔗糖与海泡石的添加质 量比)投加蔗糖,加入蒸馏水配置成混合样品液,最后 转移混合样品于50 mL 不锈钢反应釜的聚四氟乙烯内 衬中(试验过程中保持样品量占釜内体积约为80%, 主要为了控制系列反应的釜内部压力条件一致)。经 过充分搅拌30 min之后形成悬浮液,再将悬浮液超声 分散(超声频率为40 Hz)30 min,使反应体系充分分散 混合均匀。于180℃下进行水热碳化反应8h,所得样 品使用无水乙醇与蒸馏水交替洗涤,直至肉眼观察下 滤液为无色时,将粗样品进行真空冷冻干燥后,即可得 到蔗糖碳化物/海泡石复合材料。

### 1.2.1 标曲绘制

准确称取 0.1020 g 亚甲基蓝, 配制得到试验用的 浓度为 100 μg/mL 的亚甲基蓝原液(蒸馏水为基体溶 剂),分别移取 0、0.50、1.25、2.50、3.75、5.00 mL 原液 进行稀释,即得浓度分别为:0、1.0、2.5、5.0、7.5、10 μg/mL 的系列浓度梯度的亚甲基蓝溶液。以蒸馏水作 为参比,在 662 nm 处测定的吸光度,绘出标准曲线。

处理试验所得数据可得,亚甲基蓝吸光度值的标准曲线为:Y = 0.2023X + 0.0168, $R^2 = 0.9998$ 。

处理试验所得数据可得,亚甲基蓝吸光度值的标准曲线为:Y = 0.2023X + 0.0168, $R^2 = 0.9998$ 。

### 1.2.2 吸附试验操作

准确移取 50 mL 亚甲基蓝原液于 150 mL 的具塞

锥形瓶中,复合材料投加量为0.110g,室温条件下振 荡4h吸附后,于10000r/min条件下离心分离后,小 心吸取上层清液进行吸光度值测定,分别采用公式 (1)、(2)进行计算吸附量和吸附率:

$$Q = \frac{(C_0 - C_t) \cdot V}{M} \tag{1}$$

$$R = \frac{C_0 - C_t}{C_0} \times 100\%$$
 (2)

式中,Q 为吸附量,mg/g;R 为吸附率,%; $C_0$  为亚 甲基蓝溶液初始浓度, $\mu g/mL$ ; $C_i$  为吸附完全剩余液浓 度, $\mu g/mL$ ;V 为添加溶液体积,mL;M 为复合材料投加 量, $g_o$ 

### 1.3 表征手段

将蔗糖进行水热碳化处理,试验条件与蔗糖碳化物/海泡石复合材料最优工艺条件相同,所得蔗糖碳化物,将其表征结果与天然海泡石、蔗糖碳化物/海泡石复合材料进行对比分析。

### 1.3.1 扫描电镜(SEM)

试验样品干燥后,取少量黏附于导电胶之上,喷 铂,置于 SUPRA 55 Sapphire 场发射扫描电子显微镜下 观测样品形貌,电镜放大倍率主要为5 K 倍和 50 K 倍。

### 1.3.2 傅里叶红外变换光谱分析

采用溴化钾压片法取 0.001 g 干燥的样品, 与0.05 g 干燥的 KBr 粉末混合, 充分研磨后, 转移混合粉末于 压模槽中, 在压片机中调节液压压力为 7 kPa, 将混合 粉末压制成薄片, 将压片放入 MAGNA—IR550 型傅立 叶变换红外光谱仪, 于 4 000 ~ 500 cm<sup>-1</sup>波长范围内进 行扫描测试。分析样品对红外吸收特性。

### 1.3.3 X-射线衍射仪(XRD)

利用 Rigaku miniflex 600 型 X 射线衍射仪,操作电 压为 40 kV、电流强度为 10 mV,2θ 扫描范围为 3°~ 80°。用于分析样品的微观结构。

### 1.3.4 比表面积(BET)

使用 ASAP2460 型多站全自动比表面积及孔径测 试系统,以 N<sub>2</sub> 为吸附气体,进行全孔检测,脱气温度为 250 ℃,脱气时间为7h。对样品的比表面积大小和孔 径分布进行检测。

### 2 结果与讨论

2.1 单因素试验优化蔗糖碳化物/海泡石复合材 料制备工艺

### 2.1.1 蔗糖与海泡石质量比对复合材料吸附量的 影响

由图1可见,当随着蔗糖与海泡石质量比的提高, 复合材料对亚甲基蓝的吸附量呈现先增高后下降的趋 势。在质量比为1.5:1.0~3.5:1.0时,吸附量趋势 表现为增高,是因为蔗糖会水解成果糖和葡萄糖<sup>[17]</sup>, 不断发生脱水反应,促进蔗糖碳化微球生成,海泡石表 面所负载的碳化微球量同样增加,吸附量随着提高。 当质量比为3.5:1.0~4.0:1.0时,蔗糖碳化物/海 泡石复合材料对亚甲基蓝的吸附量呈现降低趋势,且 下降程度逐渐趋于平缓,这是由于反应釜中存在过量 的蔗糖,影响原料的热传导,且脱水后大量团聚的蔗糖 会占据大量空间,堵塞海泡石的孔隙,导致吸附量降 低;另一方面,随着蔗糖量投加量的增加,反应釜内部 压力会发生改变,从而影响蔗糖的碳化效果,导致碳化 微球所携带的的活性基团减少,影响复合材料的吸附 效果。因此当蔗糖和海泡石质量比例为3.5:1.0时 最佳,此时吸附值为38.464 mg/g。



**图1** 蔗糖与海泡石质量比对复合材料吸附量的影响趋势曲线

Fig. 1 Influence of mass ratio of sucrose to sepiolite on adsorption capacity of composite materials

### 2.1.2 碳化时间对复合材料吸附量的影响

通过图2可分析得,材料碳化时间为8h时,所得 样品在本批试验样品中吸附值达到最大,当反应时间 少于8h时,试验体系中材料的碳化反应仍未开始或 者材料为达到反应的最佳状态,导致体系中所生成的 活性功能团的数量较少,因此会影响复合材料的吸附 量。而当体系反应时间过长时,反应过程中会产生焦油之类的副作用产物,在高温条件下,没有及时分离的副产物更容易被海泡石所吸附,堵塞海泡石孔隙,从而导致复合材料吸附性能下降。故试验的最佳碳化时间定为8h,在该温度条件下所制样品测得的吸附值为41.447 mg/g。



图 2 碳化时间对复合材料吸附量的影响趋势曲线 Fig. 2 Influence of carbonization time on the adsorption capacity of composite materials



图 3 碳化温度对复合材料吸附量的影响趋势曲线 Fig. 3 Influence of carbonization temperature on the adsorption capacity of composite materials

### 2.1.3 碳化温度对复合材料吸附量的影响

根据图3可见,随着材料碳化温度的升高,蔗糖碳 化物/海泡石复合材料对亚甲基蓝的吸附量呈现先增 高后下降的趋势。控制温度达到190℃~220℃的范 围内,吸附量趋势表现为增高,是因为过低的温度会影 响蔗糖的碳化程度,导致蔗糖碳化反应不完全,固相产 物的碳元素含量下降,影响吸附量;适当提高水热碳化 体系温度,可促进蔗糖的水解反应和脱水缩合反 应<sup>[19]</sup>,加快碳化反应速率;并且提升反应体系温度能 够去除海泡石内部的结晶水,从而扩大海泡石空容并 提高其吸附容量。然而,当碳化温度继续提高时,吸附 量逐渐减低,是由于温度过高会导致副反应的生成的 同时会导致反应的最初阶段,部分蔗糖被直接水解或 降解完全,无法顺利完成碳化反应,导致蔗糖碳化量下 降,从而复合材料的吸附性能呈现减弱的趋势。因此, 220 ℃为反应的最优碳化温度,所测得的吸附值为 43.224 mg/g。

### 2.2 响应面试验数据分析

根据单因素试验所得的数据作为响应面试验各项 条件和因素设置的基础。设定复合材料对亚甲基蓝的 吸附量(y)为响应值,选定蔗糖和海泡石质量比(以下 称为质量比)为因素 A(选定为 3.0:1.0,3.5:1.0,4.0:1.0),碳化时间为因素 <math>B(选定为 4,8,12 h),碳化温度为因素  $C(选定为 210,220,230 \ C)$ 。根据 Box – Benhnken 的中心组合实验设计原理设计出了 3 因素 3 水平响应面试验,共 17 组响应面试验方案<sup>[20]</sup>, 组成响应面试验因素水平设计表如表 1 所示,最终响 应面试验设计以表 2 展示。

表1 响应面试验因素水平设计表

 Table 1
 Design table of factors and levels of response surface experiments

Factor	Level		
	- 1	0	1
A	3.0:1.0	3.5:1.0	4.0:1.0
<i>B/</i> h	4	8	12
<i>C∕°</i> C	210	220	230

#### 表2 响应面试验设计及相对应响应值表

 Table 2
 Response surface experimental design table and corresponding response values

SN	$A/(g \cdot g^{-1})$	<i>B</i> /h	<i>C</i> /°C	Adsorption capacity/(mg $\cdot$ g <sup>-1</sup> )
1	0	0	0	43.081 7
2	0	- 1	1	42.532 3
3	- 1	- 1	0	42.019 1
4	- 1	0	- 1	42.243 9
5	0	1	- 1	42.793 2
6	1	- 1	0	42.123 0
7	1	0	- 1	42.333 0
8	1	0	1	42.250 3
9	0	- 1	- 1	42.547 2
10	) 0	1	1	42.581 1
11	- 1	1	0	41.997 9
12	2 0	0	0	43.032 9
13	- 1	0	1	42.163 3
14	0	0	0	43.005 3
15	5 0	0	0	43.020 1
16	5 1	1	0	42.165 4
17	0	0	0	43,035 0

利用 Design – Expert 软件分析处理试验数据,得 到响应面试验数据方差分析结果列于表 3。通过 F 检 测进行影响显著性判断,由 P 值和 F 值可以判断在试 验中各变量对响应值影响的显著性。即在 P 值 <0.01 的情况下,可判定该变量对响应值的影响极显著,若 P 值 <0.05,则认为该变量对响应值的影响显著,当 P 值 >0.05,则影响不显著。由方差分析表(表 3)中的 "Model(模型)"和"Lack of Fit(失拟项)"的数值可以 发现,此次响应面试验模型的 F > 0.05, P 值 < 0.00 001,失拟项>0.05 为不显著,说明该数字模型的 相关度好且拟合程度高,可用于试验优化预测。其中, "Model"、 $A \ A^2 \ A^2 \ C^2$ 项对响应值的影响皆表现为 极显著, $C \ AB$ 两项表现为显著。

#### 表3 响应面试验数据方差分析表

 Table 3
 Analysis of data variance of response surface experiments

Variance	Sum of	df	Mean	F value	P valuo	
source	squares	u	square	r value	1 value	
Model	2.36	9	0.26	144.48	< 0.0001	significant
А	0.069	1	0.069	38.14	0.0005	* *
В	0.035	1	0.035	19.20	0.0032	* *
С	0.012	1	0.012	6.42	0.0390	*
AB	0.019	1	0.019	10.46	0.0144	*
AC	0.00171	1	0.00171	0.94	0.3642	
BC	0.009722	1	0.009722	5.35	0.0539	
A2	1.65	1	1.65	906.01	< 0.0001	* *
B2	0.33	1	0.33	182.42	< 0.0001	* *
C2	0.084	1	0.084	46.13	0.0003	* *
Residual	0.013	7	0.001816			
Lack of Fit	0.009423	3	0.003141	3.82	0. 1141 No	ot significant
Pure Error	0.003289	4	0.0008224			-
Cor Total	2.37	16				

注:表中\*代表显著(P值<0.05);\*\*代表极显著(P值<0.01)。

该一次多坝式的相关系数为R<sup>2</sup>=0.9946,调整系



**图 4** 复合材料对亚甲基蓝的吸附量实测值与预测值对比 **Fig. 4** Comparison of actual and predicted values for the adsorption of MB by composites

数为 R<sup>2</sup><sub>Adj</sub> = 0.9878。再根据图 4 发现,各项试验数据基本上落在了中心线上,利用该响应面试验模型所预测出的数值与试验检测数值较为相近,拟合程度高。

图5至图7所展示的是各试验因素 3D 响应曲面 图与等值线图。在试验范围内,蔗糖与海泡石的质量 比(A)、碳化时间(B)及碳化温度(C),对响应值的影 响程度,呈现出大致相同的变化趋势,即随着因素水平 的提高,吸附量呈现出了先向高水平上移之后再下降 的趋势。通过对图5的3D响应曲面图与等值线图分 析,发现蔗糖与海泡石的质量比对响应值所产生的影 响大于碳化时间的影响;对图6进行分析发现蔗糖与 海泡石的质量比对响应值的影响大于碳化温度的影 响;经由图7,则可发现碳化时间对响应值的影响大于 碳化温度的影响。并且结合方差分析表F值的大小, 说明三个试验因素对亚甲基蓝的吸附量的影响大小依 次为蔗糖与海泡石质量比>碳化时间>碳化温度,各 因素对响应值(DS)所产生的影响并非呈现简单的线 性关系。该结果与单因素试验相似。

综合以上分析,该模型和二次多项式适合优化工 艺条件试验预测。



图 5 质量比与碳化时间(AB)间交互作用的 3D 响应曲面图与等值线图 Fig. 5 3D response surface plot and contour plot of the interaction between mass ratio and carbonization time (AB)



图 6 质量比与碳化温度(AC)间交互作用的 3D 响应曲面图与等值线图

Fig. 6 3D response surface plot and contour plot of the interaction between mass ratio and carbonization temperature (AC)



图 7 碳化时间与碳化温度(BC)间交互作用的 3D 响应曲面图与等值线图

Fig. 7 3D response surface plot and contour plot of the interaction between carbonization time and carbonization temperature (BC)

经由响应面试验结果所得最优制备工艺条件为: 蔗糖与海泡石质量比为3.5:1.0;碳化时间为8h;碳 化温度为 220 ℃, 预测最优吸附量为 43.035 mg/g。进行验证试验, 将结果列于表 4 中。

表 4	验	<b>江</b> 山短结朱				
Table	4	Results of verification	experiment			

SN	Adsorption capacity/(mg · g	$^{-1}$ ) Average adsorption capacity/( $\rm mg  \cdot  g^{-1}$ )
1	42.897	
2	43.069	42.983
3	42.982	

实测吸附量稍低于预测值 0.1%,并且综合此次 响应面试验的试验结果分析,发现该数学模型能够较 为准确地预测蔗糖碳化物/海泡石复合材料对亚甲基 蓝吸附量的变化,适用于蔗糖碳化物/海泡石复合材料 的工艺优化试验。

### 2.3 材料表征

### 2.3.1 扫描电镜(SEM)

由图 8a 能够观测到,天然海泡石在 50 K 倍电镜 下呈现为疏松多孔的纤维束状形貌,其表面较为光滑, 无形貌明显的物质附着在其表面,且海泡石纤维内部 空隙较大。图 8b 中可以观察到,蔗糖碳化物在5 K 倍 电镜下的形貌为球形,且表面较为光滑,直径为6~10 μm,少部分的微球出现粘连现象。而从图 8c 部分中 可以较为明显地发现,在海泡石纤维表面变得较为粗 糙,且附着有类球形的物质,判定为已附着在海泡石表 面的蔗糖碳化物;并且碳化微球呈现非均匀分布,直径 普遍变小(约为0.02~0.10 μm),这是由于海泡石独 特的空间结构和作用力导致。

SEM 图能够较明显看出, 蔗糖碳化物能够负载在海泡石表面。

### 2.3.2 傅里叶变换红外光谱仪(FTIR)

通过对比图 9 中各组红外谱线发现:复合材料的 红外谱线与天然海泡石的谱线更为相似。同样的,在 3 520~3 009 cm<sup>-1</sup>之间表现出海泡石内部的 Si – 0 结 合水分子的 H – O – H 以及吸附水分子 H – O – H 伸缩 震动所产生的吸收带<sup>[21]</sup>。1 203 cm<sup>-1</sup>处则存在 O – H 的弯曲振动峰。在1 075~977 cm<sup>-1</sup>处是 Si – O 伸缩振 动所导致的特征吸收<sup>[22]</sup>。



**图8** 三种材料的 SEM 图:a 天然海泡石(50K 倍电镜下);b 蔗糖碳化物(10K 倍电镜下);c 蔗糖碳化物/海泡石复合材料(50K 倍电镜下)

Fig. 8 SEM images of three materials: a natural sepiolite (under 50K electron microscope); b sucrose carbide (under 5K electron microscope); c sucrose carbide/sepiolite composite material (under 50K times electron microscope)



**图9** 海泡石(a)、蔗糖碳化物/海泡石复合材料(b)和蔗糖 碳化物(c)红外光谱分析

Fig. 9 Infrared spectrum analysis of sepiolite ( a) , sucrose carbide/sepiolite composite ( b ) , and sucrose carbide ( c )

复合材料的红外特征吸收峰分布与天然海泡石的更为 相似。同样的,在3520~3009 cm<sup>-1</sup>之间出现较宽的 吸收带,这是海泡石内的Si-O结合水分子的H-O-H以及吸附水分子H-O-H伸缩震动产生的吸收 带<sup>[21]</sup>。1203 cm<sup>-1</sup>处则存在O-H的弯曲振动峰。在 1075~977 cm<sup>-1</sup>处表现出的较强的吸收带是Si-O伸 缩振动所导致的<sup>[22]</sup>。

对比蔗糖碳化物/海泡石复合材料与天然海泡石的 红外谱线,有所区别之处。复合材料的谱图在 2 961 ~ 2 830 cm<sup>-1</sup>处和 1 447 ~ 1 378 cm<sup>-1</sup>处分别表现出了饱 和羟基的 C – H 吸收弯曲振动和伸缩振动的吸收。且 在 1 700 cm<sup>-1</sup>和 1 652 cm<sup>-1</sup>所出现的两处吸收峰,分别 对应 C = O 和 C = C 的吸收峰。 再对比蔗糖碳化物的红外吸收谱图后发现,蔗糖 碳化物在2961~2830 cm<sup>-1</sup>、1447~1378 cm<sup>-1</sup>、1700 cm<sup>-1</sup>和1652 cm<sup>-1</sup>处均有特征吸收表现,因此说明,蔗 糖碳化物复合材料同时表现出天然海泡石和蔗糖碳化 物的特征吸收区域。

### 2.3.3 X射线衍射仪(XRD)

由图 10 可知,与海泡石的 XRD 谱图相比较,蔗糖 碳化物/海泡石复合材料的 XRD 谱线中所表现出的峰 的强度略有降低;除此之外,在材料复合前后,材料的 晶型基本无改变,同时也无出现峰位置出现偏移等明 显变化。而蔗糖碳化物的谱线在 10°~30°之间形成明 显的无定型碳的宽化衍射峰;通过与蔗糖碳化物的谱 线,则能够发现在蔗糖碳化物/海泡石复合材料谱图中 无形成无定形碳的宽化衍射峰。综上可得,复合材料的 晶型不受是否负载碳化物的影响而出现明显的变化。



**图 10** 海泡石、蔗糖碳化物、蔗糖碳化物/海泡石复合材料的 XRD 谱图

Fig. 10 XRD spectra of sepiolite, sucrose carbide, sucrose carbide/sepiolite composites

### 2.3.4 比表面积仪(BET)

由图 11 可以看出,海泡石与蔗糖碳化物/海泡石 复合材料的 N<sub>2</sub> 吸附一脱附等温线皆属于含有滞后环 的 W型吸脱附等温线,可根据脱附曲线来算出孔径分 布。因此,对于本试验材料的 BET 数据,是通过利用 BET 法算得各种材料的比表面积,利用 BJH 法求得孔 径。最终计算得到:海泡石的比表面积为 181.5825 m<sup>2</sup>/g,蔗糖碳化物/海泡石海泡石复合材料的比表面 积为 63.9356 m<sup>2</sup>/g,在材料复合前后,比表面积明显变 小,而这符合随着负载量的增加而比表面积逐渐变小 的趋势。根据图 12 的孔径分布情况,得到海泡石与蔗 糖碳化物/海泡石海泡石复合材料的孔径大致发布在 10~45 nm 之间,利用 BJH 法计算得到复合材料的平

#### 均孔径为17.5130 nm。



图 11 海泡石与蔗糖碳化物/海泡石复合材料的 N<sub>2</sub> 吸附 - 脱附等温线

Fig. 11  $N_2$  adsorption – desorption isotherm of sepiolite and sucrose carbide/sepiolite composites



**图 12** 海泡石与蔗糖碳化物/海泡石海泡石复合材料的孔径 分布情况

Fig. 12 Pore size distribution of sepiolite and sucrose carbide/ sepiolite sepiolite composites

### 2.4 复合材料吸附性能对比

经响应面法确定蔗糖碳化物/海泡石复合材料最 优吸附量及去除率为42.983 mg/g,其吸附率为98.9% 对比生物糖类改性海泡石材料的相关研究,复合材料 对亚甲基蓝的吸附效果优于 Marrakchi F 等<sup>[23]</sup>优化的 材料吸附量 40.986 mg/g,以及邢新艳等<sup>[24]</sup>材料吸附 率 97.2%。同时,对比改性海泡石相关研究,也是优 于 Wang 等<sup>[25]</sup>优化材料对亚甲基蓝的吸附量 41 mg/g, Liu 等<sup>[26]</sup>所优化材料的吸附率 97.8%,以及 Li 等<sup>[27]</sup>的 优化材料去除率 93.3%。

### 3 结论

(1)本试验成功制备出蔗糖碳化物/海泡石复合 材料。通过扫描电镜发现,在海泡石纤维的表面有均 匀的碳化微球非均匀分布,直径约为0.02~0.10 μm; 红外光谱图对照表明,在蔗糖碳化物/海泡石复合材料 表面存在有饱和羟基的 C-H、C=O和C=C双键的 存在;XRD 图谱表明,在复合前后,海泡石的晶型不发 生改变;BET 数据分析表明,与天然海泡石相比,蔗糖 碳化物/海泡石复合材料的比表面积变化符合随着负 载量的增加而比表面积逐渐变小的趋势。因此,综合 说明,蔗糖碳化物成功负载于海泡石表面。数据结果 表明,蔗糖碳化物/海泡石复合材料的比表面积明显小 于海泡石的比表面积,但复合材料对亚甲基蓝的吸附 能力明显高于海泡石,说明了蔗糖碳化物负载在海泡 石表面后,所引入的C-H、C=O和C=C等活性有机 官能团,具有增强了复合材料吸附能力的作用。

(2)采用响应面法确定蔗糖碳化物/海泡石复合材料工艺最优工艺条件为:蔗糖与海泡石质量比为 3.5:1.0、碳化时间为8h;碳化温度为220℃,最优吸附量为42.983 mg/g,其吸附率为98.9%,发现复合材料对亚甲基蓝的吸附效果优于现有的文献报导值。

(3) 蔗糖碳化物/海泡石复合材料的优点在于,材 料制备过程简便,且相对于利用有机和无机试剂对海 泡石进行改性研究而言,以糖类物质(生物质)为改性 剂进行试验所造成二次污染的可能性更低。并且关于 利用水热碳化法制备生物糖类与海泡石复合材料的研 究极少,本研究可为矿石和生物糖类的深加工及应用 提供试验依据和较好的技术指导。

### 参考文献:

- [1] 鲁旖,仇丹,章凯丽.海泡石吸附剂的应用研究进展[J]. 宁波工程学 院学报,2016(1):17-22.
- [2] 李春生,吴国霖,徐传云.海泡石基催化材料的应用[J].中国非金属 矿工业导刊,2014(1):10-12.
- [3] 梁学峰. 黏土矿物表面修饰及其吸附重金属离子的性能规律研究 [D]. 天津市:天津大学. 2015.
- [4] 王雪琴,李珍,杨友生,等.海泡石的改性及应用研究现状[J].中国 非金属矿工业导刊,2003(3):11-14.
- [5] 李春生,吴国霖,徐传云.海泡石基催化材料的应用[J].中国非金属 矿工业导刊,2014(1):10-12.
- [6] 徐灵舒. 凹凸棒粘土/碳复合材料的制备及其水污染处理应用初步研 究[D]. 扬州市:扬州大学. 2013.
- [7] 杨松,黄辉,龚青涛,等.磁性/碳纳米复合材料的制备及其在污水处 理方面的应用[J].化工技术与开发,2018,47(12):49-53.
- [8] 胡盛,杜梦江,周红艳,等.凹凸棒石/C 复合材料的制备及其吸附性 能研究[J].非金属矿,2018(4):99-102.
- [9] Li M, Li W, Liu S, et al. Control of the morphology and chemical properties of carbon spheres prepared from glucose by a hydrothermal method [J]. Journal of Materials Research, 2012, 27(8): 1117-1123.
- [10] 魏静,褚云,蒋国民,等.水热碳化法制备碳微球[J].功能材料,2014

(S2):136-139.

- [11] Wang Y, Liu S, Hong X, et al. Microporous Carbon Materials Derived From Sucrose as Sulfur Host for Lithium Sulfur Batteries[J]. IOP Conference Series Materials Science and Engineering, 2018, 394 (4): 042031.
- [12] Bedin K C, André L. Cazetta, Souza I P A F, et al. Porosity enhancement of spherical activated carbon: Influence and optimization of hydrothermal synthesis conditions using response surface methodology [J]. Journal of Environmental Chemical Engineering, 2018,6(1).
- [13] Yao C, Shin Y, Wang L Q, et al. Hydrothermal dehydration of aqueous fructose solutions in a closed system[J]. The Journal of Physical Chemistry C, 2007, 111(42): 15141 – 15145.
- [14] Sevilla Solís, Marta, Fuertes Arias A B, et al. The production of carbon materials by hydrothermal carbonization of cellulose[J]. Carbon, 2009, 47(9): 2281 – 2289.
- [15] Cui X, Antonietti M, Yu S H, et al. Structural effects of iron oxide nanoparticles and iron ions on the hydrothermal carbonization of starch and rice carbohydrates[J]. Small, 2006, 2(6): 756-759.
- [16] Demir Cakan R, Baccile N, Antonietti M, et al. Carboxylate Rich carbonaceous materials via One - Step hydrothermal carbonization of glucose in the presence of acrylic acid[J]. Chemistry of Materials, 2009, 21(3): 484 - 490.
- [17] Qi Y, Zhang M, Qi L, et al. Mechanism for the formation and growth of carbonaceous spheres from sucrose by hydrothermal carbonization [J].
   RSC Advances, 2016, 6: 102428.
- [18] 李杨瑞.关于广西的甘蔗育种[J].广西糖业,2019(3):3-9.
- [19] 李海云,王永垒,许涛,等.水热碳化法合成蔗糖基碳材料的工艺研究[J].齐齐哈尔大学学报(自然科学版),2018(5):47-53.
- [20] 徐升,方亮,弓晓峰,等.响应面分析法优化微波辅助硫酸亚铁改性 海泡石制备工艺[J].功能材料,2016(2):2235-2241.
- [21] 刘相廷,李俊锋,李培雅,等. 膨润土纳米片水凝胶的制备及其吸附 性能研究[J]. 矿产保护与利用,2019,39(4):144-150,158.
- [22] Zhu P, Ren Z, Wang R, et al. Preparation and visible photocatalytic dye degradation of Mn – TiO<sub>2</sub>/sepiolite photocatalysts [J]. Frontiers of Materials Science, 2020, 14 (07): 33 – 42.
- [23] Marrakchi F, Khanday W A, Asif M, et al. Cross linked chitosan/sepiolite composite for the adsorption of methylene blue and reactive orange 16 [J]. International Journal of Biological Macromolecules, 2016: S0141813016307206.
- [24] 邢新艳,陈得军,赵东方,等. C/海泡石复合吸附剂的水热法制备及 其对水中亚甲基蓝的吸附研究[J]. 化工新型材料,2013(2):115-117.
- [25] Liang W, Meng Lin C, Xing Cun H E, et al. Adsorption of Methylene Blue onto Activated Sepiolite [J]. The Chinese Journal of Process Engineering, 2009, 9: 1095 - 1098.
- [26] Liu RR, Zhijiang J I, Wang J, et al. Mesocrystalline TiO<sub>2</sub>/sepiolite composites for the effective degradation of methyl orange and methylene blue[J]. Frontiers of Materials Science, 2018, 12(3):292-303.
- [27] Li J, Hong Yan Z, Sheng X, et al. Facile preparation of sepiolite@ LDH composites for the visible - light degradation of organic dyes[J]. Chinese Journal of Catalysis, 2018, 39(11):1832-1841.

## Preparation of Sucrose Carbide/Sepiolite Composite and the Optimization of Response Surface Methodology

ZHENG Xihan<sup>1,2</sup>, MA Xindi<sup>1,2</sup>, QIN Jia<sup>1,2</sup>, ZHAO Yuling<sup>1,2</sup>, LAN Lihong<sup>1,2</sup>\*

1. School of Chemistry and Chemical Engineering Guangxi University for Nationalities Guangxi Key Laboratory for Polysaccharide Materials and Modifications, Nanning 530006, China;

2. Key Laboratory of Chemical and Biological Transformation Process of Guangxi Higher Education Institutes, Nanning 530006, China

**Abstract**: Using sucrose and sepiolite as experimental raw materials, a new sucrose carbide/sepiolite composite material was prepared by hydrothermal carbonization method, and the composite material was dried by freeze vacuum drying method. The composite samples were characterized by XRD, IR, SEM and BET, and methylene blue was selected as adsorbate to investigate its adsorption properties. The preparation technical conditions of the composite were optimized by the single factor experiment and the response surface methodology. The results showed that the optimum preparation conditions were as follows. Sucrose carbide could be successfully loaded on the surface of sepiolite to prepare sucrose carbide/sepiolite composite. The optimum adsorption capacity of methylene blue is 42.983 mg/g (composite) with the mass ratio of sucrose to sepiolite of  $3.5 \div 1.0$ , the carbonization time of 8 h, and the carbonization temperature of 220 °C. The order of the influence of the factors on the adsorption properties of methylene blue was: mass ratio of sucrose to sepiolite > carbonization temperature. It could be found that the adsorption effect of composite materials on methylene blue was superior to the values reported in the existing literature.

Key words: sepiolite; sucrose; hydrothermal carbonization; composite

引用格式:郑锡瀚,马忻狄,覃佳,赵宇玲,蓝丽红. 蔗糖碳化物/海泡石复合材料制备工艺及响应面法优化[J]. 矿产保护与利用,2020,40 (4):108-116.

Zheng XH, Ma XD, Qin J, Zhao YL and Lan LH. Preparation of sucrose carbide/sepiolite composite and the optimization of response surface methodology[J]. Conservation and utilization of mineral resources, 2020, 40(4): 108 - 116.

投稿网址:http://kcbh.cbpt.cnki.net

E – mail:kcbh@ chinajournal.net.cn