1%

从风化岩残积土固废中回收高岭土及制备 ZSM –5 分 子筛的研究

戴若丁1,李五中2,陈进1,霍苗苗1*,柴青平1

1. 鞍钢集团矿业设计研究院,辽宁 鞍山 114000;
2. 惠州交投阳光绿色石场有限公司,广东 惠州 516000

中图分类号:TD973⁺.2 文献标识码:A 文章编号:1001-0076(2021)04-0114-05 DOI:10.13779/j.cnki.issn1001-0076.2021.07.007

摘要 以广东省惠州市某矿山风化花岗岩残积土固体废弃物为原料,采用水热法合成了 ZSM -5 分子筛。首先采用水力旋流器回收风化岩中的高岭土,并采用还原一络合法对其进行化学除铁。然后对除铁后的高岭土进行热活化处理,以 TPAOH 为模板剂,水热法合成了 ZSM -5 分子筛。采用 TEM、XRD 和 N₂ 吸附一脱附法对样品进行了表征,结果表明,合成的 ZSM -5 分子筛结晶度好,孔道规整,具有一定的介孔结构。

关键词 固废;选矿;分子筛;孔结构

前言

结晶铝硅酸盐沸石类分子筛(ZSM-5)由硅氧四 面体组成,骨架可调易变,具有独特的三维孔道结构、 高比表面积和良好的水热稳定性等优点。ZSM-5独 特的孔道结构使其广泛用作吸附材料及催化材料,在 石油化工、碳化工、精细化工和环保等多个领域都表现 出优良的性能^[1-3]。广东惠州地区采石场风化花岗岩 及残积土排放量巨大,这些残积土由花岗岩中的长石 风化而成[4,5],其细粒级的主要成分为 SiO₂ 和 Al₂O₃, 其硅铝比接近1.5,可用来合成低硅铝比的分子筛。 目前,针对这类风化岩的矿山固体废弃物,大多数研究 还是停留在物化性质研究方面。曾利群等^[6]通过 X 射线荧光光谱分析(XRF)、X射线衍射分析(XRD)和 标准水泥胶砂强度测定等方法研究了利用风化花岗岩 渣土制备机制砂和矿物掺和料的可行性。俞旺新等^[7] 通过掺加低配比的煤矸石粉来提高路填土的强度,改 良了路填土花岗岩残积土物理力学性能。田朋飞等^[8] 对沿线花岗岩残积土的风化成因、粒度特征、结构特征、 路用性能、填料处治与路基病害等问题进行了研究。

本文针对矿山风化花岗岩固体废弃物利用率低的

问题,提出利用其制备 ZSM - 5 分子筛高附加值产品, 以提高矿山固废利用率。首先通过水力旋流器分级, 将细粒级的高岭土成分富集,再通过化学除杂和热活 化处理,最后以 TPAOH 为模板剂,水热法合成 ZSM - 5 分子筛。

1 试验样品性质

试验样品为广东省惠州市龙门地区的风化花岗岩 残积土,原矿 XRD 图谱见图 1(a),粒度组成及化学成 分分析结果见表 1。综合 XRD 及化学成分分析可知,

表1 原矿粒度组成及化学成分

| 粒度/mm | 产率 | SiO_2 | Al_2O_3 | $\mathrm{Fe}_2\mathrm{O}_3$ | K_2O | Na_2O |
|---------------|--------|---------|-----------|-----------------------------|--------|---------|
| + 2 | 19.04 | 86.55 | 5.19 | 1.31 | 2.14 | 0.20 |
| 0.5-2 | 23.65 | 79.45 | 9.62 | 1.69 | 5.33 | 0.33 |
| 0.35 - 0.5 | 5.28 | 72.10 | 12.53 | 1.60 | 8.08 | 0.36 |
| 0.154 - 0.35 | 8.73 | 67.90 | 16.32 | 1.80 | 9.36 | 0.39 |
| 0.071 - 0.154 | 3.69 | 64.75 | 17.71 | 1.87 | 11.62 | 0.31 |
| 0.025 - 0.071 | 2.22 | 54.15 | 26.12 | 2.21 | 4.23 | 0.26 |
| -0.025 | 37.39 | 47.40 | 31.49 | 2.39 | 2.63 | 0.23 |
| 合计 | 100.00 | 66.31 | 18.35 | 1.90 | 4.42 | 0.27 |

收稿日期:2021-06-14

通信作者:霍苗苗,硕士研究生。

作者简介:戴若丁(1963-),男,高级工程师,主要从事岩土工程勘察,矿山地质管理,矿山固废综合利用研究等工作。

龙门地区风化花岗岩残积土原矿的主要矿物组成为: 石英45%、长石20%、高岭土30%和云母类物质5%。 XRD图谱显示高岭石族矿物结晶程度低,主要原因是 长石风化不彻底。+0.5 mm和-0.025 mm粒级产品 的XRD分析结果如图1(b-d)所示。XRD图谱显示, +2 mm粒级产品主要成分为石英,并伴生有长石。由 粒度及化学成分分析结果可知,随着粒级变细,SiO₂含量逐渐降低,而Al₂O₃含量逐渐提升,在-0.025 mm 粒级的残积土中,Al₂O₃含量为31.49%。-0.025 mm 产品主要矿相为高岭石、多水高岭石(埃洛石)以及珍 珠高岭土(三种物质皆为高岭石族),伴有少量长石, 高岭石含量大约为90%。



图1 原矿及分级产品的 XRD 图谱

S:石英 M:长石 K:高岭石 (a)原矿;(b) +2 mm 产品;(c)0.5-2 mm 产品;(d) -0.025 mm 产品 Fig. 1 XRD pattern of classification products

S: silica; K: kaolin; M: microcline

2 试验结果

2.1 高岭土的提纯

风化花岗岩原矿性质研究表明,+0.5 mm 粒级粗 砂中主要成分为石英和长石,高岭土主要富集在 -0.025 mm 粒级中,含量大约为90%。因此原矿经过 捣浆后可直接将粗粒级中的石英和长石除去。捣浆试 验条件为:矿浆质量浓度 40%,时间 40 min,分散剂 (六偏磷酸钠)用量 0.5%。试验结果如表 2 所示。

表2 捣浆除砂试验结果

/%

Table 2 Results of sand removal 产品 产率 SiO, Al, 0, Fe₂O₃ K, 0 Na₂O 45.50 54.45 27.42 1.90 0.17 溢流 3.80 底流 54.50 88.71 4.96 1.17 2.90 0.16

从表2结果可知,溢流产品SiO₂含量为54.45%, Al₂O₃含量为27.42%,粗砂聚集在底流,溢流中的高 岭土含量大约在52%左右。为了进一步提纯高岭土, 需对溢流产品再进行分级,选择水力旋流器进行分级, 水力旋流器优点是对微细粒分级效率高和处理量大。 第一段分级采用直径为150 mm的FX150旋流器分 级,第二段采用直径为25 mm的FX25旋流器第一段 分级溢流再进行分级。分级产品的产率及化学元素分 析结果如表3和表4所示。

从表3中结果可以看出,经过两段水力旋流器分级后,溢流的Al₂O₃含量由给矿时的27.42%提升至32.73%,高岭土相对富集。K₂O含量由3.80%下降至0.87%,其原因是经过FX25旋流器分级后大部分长石进入底流。FX25溢流中Fe₂O₃含量为2.25%,有相应的提高,说明铁含量也随着高岭石的富集而增加。此

1%

1%

时高岭土的含量在90%以上。FX25 溢流产品 XRD 图 谱见图2,从图中可以看出,FX25 溢流中主要矿物为高 岭土,且衍射峰较强。

Table 3 Concentration and yield of hydrocyclone products

| 旋流器 | 产品名称 | 产率/% | 固体浓度/% |
|-------|------|--------|--------|
| | 溢流 | 68.98 | 8.22 |
| FX150 | 底流 | 31.02 | 62.65 |
| | 给矿 | 100.00 | 25.10 |
| | 溢流 | 45.34 | 5.86 |
| FX25 | 底流 | 23.64 | 16.75 |
| | 给矿 | 68.98 | 9.59 |
| | | | |

表 4 旋流器分级产品的化学元素分析结果

| Tabl | le 4 | Chemical | composition | of | hydrocyclo | ne products |
|------|------|----------|-------------|----|------------|-------------|
|------|------|----------|-------------|----|------------|-------------|

| 元素 分级产品 | SiO_2 | Al_2O_3 | $\mathrm{Fe}_2\mathrm{O}_3$ | K20 | Na ₂ O |
|------------|---------|-----------|-----------------------------|------|-------------------|
| FX150 溢流 | 48.63 | 30.58 | 2.20 | 1.13 | 0.14 |
| FX150 底流 | 66.87 | 19.83 | 1.70 | 9.72 | 0.28 |
| FX25 溢流 | 47.31 | 32.73 | 2.25 | 0.87 | 0.24 |
| FX25 底流 | 52.32 | 28.94 | 2.43 | 1.63 | 0.21 |



图2 FX25 旋流器溢流产品的 XRD 图谱 K: 高岭土; H:赤 褐铁矿

Fig. 2 XRD pattern of FX25 hydrocyclnone overflow K: kaolin; H:hematite

由图 2 的物相分析结果可知, FX25 溢流产品中铁 主要以三价铁的形式存在,又因为其粒度细,采用高梯 度磁选法除铁效果不好,因此采用还原一络合法对 FX25 溢流产品进行除铁处理。还原剂为 $Na_2S_2O_4$,络 合剂为 $H_2C_2O_4$,其原理是用 $Na_2S_2O_4$ 将 Fe^{3+} 还原成 Fe^{2+} , Fe^{2+} 与 $C_2O_4^{2-}$ 络合成溶于水的[$Fe(C_2O_4)_2 \cdot$ $H_2O]^{2-}$,进而通过滤液除去^[9,10]。试验条件和结果如 表4 所示。从表中可以看出,在还原剂 $Na_2S_2O_4$ 和稳 定剂 $H_2C_2O_4$ 共同作用下,高岭土中的铁含量降低。当 $Na_2S_2O_4$ 用量 2%, $H_2C_2O_4$ 用量 2% 时, 铁含量降低到 0.53%, 继续增加 $Na_2S_2O_4$ 用量至 3%, 铁含量并没有 继续下降。

| 表 5 | 除铁试验条件及结果 | |
|-----|-----------|--|
|-----|-----------|--|

Table 5 Conditions and results of iron removal tests

| 试验编号 | 固液比 | 温度/℃ | W1 | H1 | $\mathrm{Fe}_2\mathrm{O}_3$ |
|---------|-----|------|----|----|-----------------------------|
| FX25 溢流 | | | | | 2.25 |
| 1 | 1:5 | 30 | 1 | 1 | 1.20 |
| 2 | 1:5 | 30 | 1 | 2 | 1.12 |
| 3 | 1:5 | 30 | 2 | 2 | 0.53 |
| 4 | 1:5 | 30 | 2 | 3 | 0.55 |
| 5 | 1:5 | 30 | 3 | 2 | 0.55 |

注:W1 和 H1 分别为 $Na_2S_2O_4$ 和稳定剂 $H_2C_2O_4$ 的用量(%)。

2.2 ZSM -5 分子筛制备研究

2.2.1 试验原料

高岭土(w_{si0} = 47.31%, w_{Al,0} = 32.73%, TC - 2 级,产率 20.62%)由广东惠州地区风化花岗岩残积土 中提纯而得。正硅酸乙酯为化学纯,由国药集团化学 试剂有限公司购得,氢氧化钠为分析纯,由国药集团化 学试剂有限公司购得,TPAOH 浓度为 25%,阿拉丁化 学试剂)。

2.2.2 ZSM -5 分子筛合成

取 20 g 提纯后的高岭土置于马弗炉中,900 ℃下 进行焙烧 3 h 处理。使其结构中有序的硅铝转化为具 有化学活性的无定形硅铝^[11,12]。在 40 ℃下,去离子水 中加入一定量的偏高岭土,搅拌下加入正硅酸乙酯。 加入 NaOH,最后缓慢加入模板剂 TPAOH 反应体系中 的各组分的摩尔比为:*n*_{SiO}:*n*_{AI,O}:*n*_{TPAOH}:*n*_{NaOH}:*n*_{H,O} = 1:0.012:0.3:0.10:25。水浴条件下搅拌 12 h 后, 将混合液转入反应釜中,180 ℃下晶化 24 h。晶化后 的产品经抽滤,洗涤后 110 ℃干燥 10 h,干燥后的固体 产品置于马弗炉中 550 ℃煅烧 5 h,得到 ZSM – 5 分子 筛。

2.3 分子筛 ZSM -5 的表征

2.3.1 XRD 表征

首先对合成所得的分子筛进行 XRD 测定,其结果 如图 3 所示。从图中可以看出,在 2θ = 7.9°、8.7°、 14.7°、22.9°、23.2°和 23.8°处为 ZSM - 5 分子筛的特征 峰,并且衍射峰的强度较大,说明分子筛的结晶度较好。

1%



图 3 ZSM - 5 分子筛 XRD 图谱 Fig. 3 XRD pattern of ZSM - 5 molecular sieve

2.3.2 TEM 表征

图 4 给出了 ZSM - 5 分子筛的透射电镜(TEM)结果。从图 4 中可以看出,合成的 ZSM - 5 分子筛形貌相似并且规整,可以清晰的看到材料中较为规整的孔道结构。



图 4 ZSM - 5 分子筛 TEM 图 Fig. 4 TEM photographs of ZSM - 5 molecular sieve

2.3.3 孔结构参数

利用 N₂ 等温吸附和脱附测得合成的 ZSM - 5 分子筛孔结构参数,如表6 所示。从表中可以看出,合成的分子筛孔道主要由微孔孔容组成,平均孔径为 2.23 nm,说明分子筛中具备一定的介孔结构,符合常规 ZSM - 5 分子筛孔结构。

表 6 ZSM - 5 分子筛孔结构参数

Table 6Pore structure parameters of ZSM – 5 molecular sieve

| 1.+ | 기 ~ | 세기 기 ~~ | 71.77 |
|-----------------------|--|--|---------------|
| 比表面积 | 扎谷 | 假扎扎谷 | 扎径 |
| Surface Area | Pore volume | Micropore volume | Pore diameter |
| $/(m^2 \cdot g^{-1})$ | $/(\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{g}^{-1})$ | $/(\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{g}^{-1})$ | /nm |
| 302 | 0.18 | 0.12 | 2.23 |
| | | | |

3 结论

本文以广东惠州某地区风化花岗岩残积土为研究 对象,在分析了其物相及化学组成后,对其进行了捣 浆一旋流器分级处理,将高岭土为主要成分的硅酸盐 物质提纯出来,并通过还原一络合方法对高岭土进行 除铁。高岭土经焙烧活化处理后,以正硅酸乙酯为硅 源,TPAOH 为模板剂,采用水热法合成了常规 ZSM - 5 分子筛。合成的 ZSM - 5 分子筛结晶度较好,具有规 整的微孔结构。

参考文献:

- [1] WANG JQ, HUANG YX, PAN Y, et al. Hydrothermal synthesis of high purity zeolite a from natural kaolin without calcination [J]. Microporous and Mesoporous Materials, 2014, 199: 50 – 56.
- [2] YANG KEYU, YAN SIYANG, SANG YUE, et al. Construction of Hierarchical ZSM - 5 Zeolites by Chelating - Alkaline Medium[J]. Materials Today Sustainability, 2021(prepublish).
- [3] 刘粤,车庆丰,易为,等. 微介孔 Ni/ZSM 5 分子筛对甲苯催化重整 的影响[J]. 可再生能源,2021,39(4):427-433.
- [4] 黄国良. 全风化花岗岩的工程特性及工程措施[J]. 科技视界,2015 (15):94.
- [5] 卢党军. 我国砂质高岭土资源特点与开发利用现状[J]. 非金属矿, 2009,32(3):52-54.
- [6] 曾利群,鄢雨南,陈信峰.深圳地区风化花岗岩渣土资源化利用试验 研究[J].非金属矿,2020,43(5):80-83.
- [7] 俞旺新,张恩.煤矸石粉掺量对花岗岩残积土的抗压性能研究[J]. 广西大学学报(自然科学版),2020,45(3):598-605.
- [8] 田朋飞,简文星,宋治,等. 赣南花岗岩残积土基本物理特性与路用性 能研究[J]. 公路交通科技,2020,37(9):41-49.
- [9] 陈国华. 二氧化硫脲对高岭土增白试验分析[J]. 化工管理, 2019 (33):25-26.
- [10] 郭春雷,王维维,金海龙,等.高岭土除铁增白研究进展[J].现代矿 业,2019,35(1):96-101.
- [11] LI Y, SUN H, FENG R, et al. Synthesis of ZSM 5 zeolite from diatomite for fluid catalytic cracking(FCC) application[J]. Applied Petrochemical Research, 2015, 5(4): 347 – 353.
- [12] PAN F, LU X, ZHU Q, et al. Direct synthesis of HZSM 5 from natural clay[J]. Journal of Materials Chemistry A, 2015, 3(7): 4058 -4066.



图 3 ZSM - 5 分子筛 XRD 图谱 Fig. 3 XRD pattern of ZSM - 5 molecular sieve

2.3.2 TEM 表征

图 4 给出了 ZSM - 5 分子筛的透射电镜(TEM)结果。从图 4 中可以看出,合成的 ZSM - 5 分子筛形貌相似并且规整,可以清晰的看到材料中较为规整的孔道结构。



图 4 ZSM - 5 分子筛 TEM 图 Fig. 4 TEM photographs of ZSM - 5 molecular sieve

2.3.3 孔结构参数

利用 N₂ 等温吸附和脱附测得合成的 ZSM - 5 分子筛孔结构参数,如表6 所示。从表中可以看出,合成的分子筛孔道主要由微孔孔容组成,平均孔径为 2.23 nm,说明分子筛中具备一定的介孔结构,符合常规 ZSM - 5 分子筛孔结构。

表 6 ZSM - 5 分子筛孔结构参数

Table 6Pore structure parameters of ZSM – 5 molecular sieve

| 1.+ | 기 ~ | 세기 기 ~~ | 71.77 |
|-----------------------|--|--|---------------|
| 比表面积 | 扎谷 | 假扎扎谷 | 扎径 |
| Surface Area | Pore volume | Micropore volume | Pore diameter |
| $/(m^2 \cdot g^{-1})$ | $/(\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{g}^{-1})$ | $/(\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{g}^{-1})$ | /nm |
| 302 | 0.18 | 0.12 | 2.23 |
| | | | |

3 结论

本文以广东惠州某地区风化花岗岩残积土为研究 对象,在分析了其物相及化学组成后,对其进行了捣 浆一旋流器分级处理,将高岭土为主要成分的硅酸盐 物质提纯出来,并通过还原一络合方法对高岭土进行 除铁。高岭土经焙烧活化处理后,以正硅酸乙酯为硅 源,TPAOH 为模板剂,采用水热法合成了常规 ZSM - 5 分子筛。合成的 ZSM - 5 分子筛结晶度较好,具有规 整的微孔结构。

参考文献:

- [1] WANG JQ, HUANG YX, PAN Y, et al. Hydrothermal synthesis of high purity zeolite a from natural kaolin without calcination [J]. Microporous and Mesoporous Materials, 2014, 199: 50 – 56.
- [2] YANG KEYU, YAN SIYANG, SANG YUE, et al. Construction of Hierarchical ZSM - 5 Zeolites by Chelating - Alkaline Medium[J]. Materials Today Sustainability, 2021(prepublish).
- [3] 刘粤,车庆丰,易为,等. 微介孔 Ni/ZSM 5 分子筛对甲苯催化重整 的影响[J]. 可再生能源,2021,39(4):427-433.
- [4] 黄国良. 全风化花岗岩的工程特性及工程措施[J]. 科技视界,2015 (15):94.
- [5] 卢党军. 我国砂质高岭土资源特点与开发利用现状[J]. 非金属矿, 2009,32(3):52-54.
- [6] 曾利群,鄢雨南,陈信峰.深圳地区风化花岗岩渣土资源化利用试验 研究[J].非金属矿,2020,43(5):80-83.
- [7] 俞旺新,张恩.煤矸石粉掺量对花岗岩残积土的抗压性能研究[J]. 广西大学学报(自然科学版),2020,45(3):598-605.
- [8] 田朋飞,简文星,宋治,等. 赣南花岗岩残积土基本物理特性与路用性 能研究[J]. 公路交通科技,2020,37(9):41-49.
- [9] 陈国华. 二氧化硫脲对高岭土增白试验分析[J]. 化工管理, 2019 (33):25-26.
- [10] 郭春雷,王维维,金海龙,等.高岭土除铁增白研究进展[J].现代矿 业,2019,35(1):96-101.
- [11] LI Y, SUN H, FENG R, et al. Synthesis of ZSM 5 zeolite from diatomite for fluid catalytic cracking(FCC) application[J]. Applied Petrochemical Research, 2015, 5(4): 347 – 353.
- [12] PAN F, LU X, ZHU Q, et al. Direct synthesis of HZSM 5 from natural clay[J]. Journal of Materials Chemistry A, 2015, 3(7): 4058 -4066.

Investigation on Recycling of Kaolin from Solid Waste in Weathered Rock and Preparation of ZSM – 5 Molecular Sieve

DAI Ruoding¹, LI Wuzhong², CHEN Jin¹, HUO Miaomiao^{1*}, CHAI Qingping¹

Ansteel Group Mining Design and Research Institute, Anshan 114000, Liaoning, China;
Huizhou Transportation Investment Sunshine Green Stone Field Co., Ltd. Huizhou 516000, Guangdong, China

Abstract: ZSM – 5 molecular sieve was synthesized by water heat from a weathered rock in Huizhou, Guangdong Province_o Firstly, the kaolin from the weathered rock was recovered by beneficiation. Reduction – complexation method was used to chemically remove iron from it. Next the kaolin was thermally activated and ZSM – 5 molecular sieve was synthesized by hydrothermal method using TPAOH as a template. The samples were characterized by TEM, XRD and N₂ adsorption – desorption. The results showed that the ZSM – 5 molecular sieve had a certain mesoporous structure, good crystal-linity and regular pores.

Key words: solid waste; mineral processing; molecular sieve; pore structure

引用格式:戴若丁,李五中,陈进,霍苗苗,柴青平.从风化岩残积土固废中回收高岭土及制备 ZSM -5 分子筛的研究[J]. 矿产保护与利用,2021,41(4):114-118.
Dai RD, Li WZ, Chen J, Huo MM and Chai QP. Investigation on Recycling of Kaolin from solid waste in weathered rock and preparation of ZSM -5 molecular sieve[J]. Conservation and utilization of mineral resources, 2021, 41(4): 114-118.

投稿网址:http://kcbh.cbpt.cnki.net

 ${\rm E}$ – mail:kcbh@chinajournal.net.cn