矿物加工工程

SiO。对高磷鲕状赤铁矿碳热还原过程中铁磷物相转变 规律研究

齐冰力1,路明2,何志军1,张媛媛1

1. 辽宁科技大学 材料与冶金学院, 辽宁 鞍山 114051; 2. 鞍山钢铁集团有限公司大孤山球团厂,辽宁 鞍山 114051

中图分类号:TD951.1;TD91 文献标识码:A 文章编号:1001-0076(2022)05-0095-08 DOI: 10.13779/j.cnki.issn1001-0076.2022.01.036

摘要 为了明确高磷铁矿在碳热还原过程中磷相进铁的行为,以碳热还原工艺为基础,研究了高磷铁矿在不同还原温度下含 磷相进铁的反应过程。结果表明:在不同还原条件下,还原过程中发生了多种物相转变,如氧化铁的还原、氟磷灰石的分解以 及脉石相的转变,当 SiO,存在时,含磷矿物还原温度降低,磷元素更易进入铁中,两者交织溶蚀,难以分离;且随着还原温度的 升高,铁中的磷含量逐渐增加并呈不规则分布。SiO2的加入对含磷矿物还原有一定促进作用,SiO2与氟磷灰石分解产物磷酸 三钙和氧化钙反应,降低了氟磷灰石还原温度,促进了氟磷灰石分解,从而使还原出的磷元素大量进入铁中。本研究为高磷铁 矿铁磷分离提供了理论基础,对高磷鲕状赤铁矿的开发利用具有一定的指导意义。

关键词 高磷铁矿; SiO2; 碳热还原; 物相转变; 氟磷灰石

引言

我国铁矿石储量丰富,但随着钢铁行业的发展, 优质铁矿石储量越来越少,因此钢铁企业加大了铁矿 石进口量,2021年我国铁矿石进口量已经占铁矿石需 求量的60%以上,同时,2022年以来铁矿石的价格一 直处于高位状态,这导致钢铁企业的生产成本增加。 因此,如何开发利用我国大量的低品位铁矿石资源对 于保障矿产资源战略安全、降低钢铁企业生产成本具 有重要意义。我国拥有储量丰富的高磷鲕状赤铁矿, 广泛分布在河北、广西、湖北、湖南等地,其铁品位平 均在50%左右,但由于该类矿石嵌布粒度细,矿石中 铁矿物和胶磷矿嵌布紧密,在炼铁还原过程中磷极易 进入铁中,给脱磷带来很大困难,影响其高效利用"。 因此,如何开发利用高磷鲕状赤铁矿是目前科研工作 者的重点研究方向。东北大学韩跃新等四对高磷鲕状 赤铁矿还原过程中铁氧化物和脉石相进行研究,结果 表明铁氧化物被还原为铁单质,脉石相逐步与还原产 物反应形成渣相,同时矿石鲕状结构发生变化,研究

还明确了还原过程各物相变化过程; Sun³³ 对高磷难选 铁矿石进行煤基还原-磁选-脱磷研究,得到回收率 为 84.41% 的铁和 67.23% 的磷; 吴世超等 采用混合 脱磷剂研究高磷铁矿提铁降磷机理,有效促进铁氧化 物中磷组元向磷酸钙转变,且阻止了难以还原的尖晶 石和橄榄石生成,得到了回收率为90.75%的铁和去 除率 91.46% 的磷, 但脱磷剂成本高且易引入新杂质; 李国峰等67对深度还原一磁选过程中高磷鲕状赤铁矿 中磷的迁移行为进行了研究,发现在提高还原温度、 增加还原时间、改善配碳系数条件下,会加速磷向铁 相迁移,并以 P-Fe 固溶体的形式存在,但未对磷迁移 进行理论分析; Cheng¹⁰采用还原焙烧法研究高磷铁矿 的直接还原过程以及磷迁移特征,并进一步研究了 SiO₂存在条件下铁磷相反应产物,但同样未对磷相迁 移路径进行详细分析。前人研究结果表明,高磷铁矿 中不同组分对高磷铁矿中主要含磷相反应过程有一 定影响,因此,研究SiO,对高磷铁矿含磷相迁移路径 影响和还原过程中含磷相进入铁相的迁移过程,可为 高磷铁矿的合理利用进一步提供理论支撑。

收稿日期:2022-06-14

基金项目:国家自然科学基金项目(51874171);辽宁省项目(XLYC2002064)

作者简介:齐冰力(1997一), 女, 山西运城人, 硕士, 主要研究方向为钢铁冶金新技术。

通信作者: 张媛媛(1987一), 女, 辽宁鞍山人, 博士, 主要研究方向为钢铁冶金新技术, 冶金资源综合利用, E-mail: 13070116832@163.com。

1 试验原料与方法

试验过程中选用了鄂西高磷鲕状赤铁矿进行成 分分析,采用相关成分的分析纯试剂配制本文研究用 的试验原料,研究氟磷灰石和赤铁矿的还原过程中含 磷相演变路径。试验选用的 Fe₂O₃、Ca₃(PO₄)₂、CaF₂、 SiO₂为分析纯,试验选用高纯石墨作为碳热还原还原 剂。碳热还原试验步骤主要分为配料、压样、干燥、 还原、冷却步骤,如图1所示。取适量充分混合好的 样用压样机压成均匀圆柱体,将制得的样本置于120℃ 干燥箱中干燥8h后备用。



图1 试验流程

Fig. 1 Experimental process

1.1 高磷赤铁矿原矿分析

表1是所选高磷赤铁矿化学成分分析结果,成分分析可知矿石中磷含量达到1.15%,矿石中还含有少量 SiO₂、Al₂O₃、CaO 以及微量 MgO 和 S。图 2 对所选高磷赤铁矿的 XRD 物相分析。表1和图 2 表明高磷矿中铁主要以赤铁矿形式存在,少量以浮氏体存在,磷主要以氟磷灰石的形式存在,脉石相主要为鲕绿泥石。对原矿样品内部结构进行了扫描电子显微镜(SEM)检测分析,如图 3 所示,发现其结构呈鲕状结构,赤铁矿和氟磷灰石以环状结构包裹,脉石相也掺杂其中,且结构致密。

表 1 Table	高磷镇 1 Ch	失矿化 emical	2学成分 l eleme	分分析 nt ana	r lysis o	f high _l	ohosph	orus ii	/% on ore
成分	TFe	FeO	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Р	S
含量	54.08	3.42	73.46	4.26	7.77	5.07	0.74	1.15	0.022

1.2 氟磷灰石制备结果分析

取以摩尔比3:1 配比干燥后的 Ca₃(PO₄)₂ 和 CaF₂ 混合物,置于1370 ℃ 马弗炉中焙烧1h,将还原产物 磨制成粉末状,在X射线衍射仪(XRD)下观察其物相 组成,如图4所示,发现其主要成分为 Ca₅(PO₄)₃F。

2 试验结果分析

2.1 高磷铁矿碳热还原产物分析

将分析纯 Fe₂O₃和自制高纯 Ca₃(PO₄)₂按照摩尔



Two-theat /(°)

Fig. 2 Phase composition of high phosphorus iron ore

高磷铁矿物相组成

图 2



图 3 原矿矿相分析 Fig. 3 Phase analysis of raw ore



图 4 自制氟磷灰石 XRD 分析 Fig. 4 XRD analysis of self-made fluorapatite

比 5:5 配比混匀,分析纯 Fe_2O_3 、自制高纯 $Ca_3(PO_4)_2$ 和分析纯 SiO₂ 按照摩尔比 5:5:1 配比混匀,同时在 配碳系数为 0.8、不同温度情况下开展碳热还原试验。 对 $Ca_5(PO_4)_3F$ - Fe_2O_3 -C 体系还原产物进行了分析,发 现在只有 Fe_2O_3 和 $Ca_5(PO_4)_3F$ 的还原过程中,铁氧化 物发生如式(1)~(3)反应^[7]:

$$3Fe_2O_3 + C = 2Fe_3O_4 + CO$$
(1)

$$Fe_3O_4 + C = 3FeO + CO \qquad (2)$$

FeO + C = Fe + CO (3)

对还原产物进行了 SEM-EDS 分析,结果如图 5~图 6 所示。从图 5(a~c)可知,还原温度为 1000 °C 时,存 在明显的 F 峰,说明此时 Ca₅(PO₄)₃F 还未分解,含磷相 以 Ca₅(PO₄)₃F 存在, Fe₂O₃ 已经被还原为 Fe₃O₄、FeO 以 及少量铁单质;根据 EDS 分析,从图 5(d~f)可知,在 1 100 °C 时存在明显的 Ca 峰和 P 峰,表明此时少量 Ca₅(PO₄)₃F 分解为 Ca₃(PO₄)₂,含磷相主要以 Ca₅(PO₄)₃F 和 Ca₃(PO₄)₂形式存在;从图 5(g~i)可知,在 1 200 °C 时铁峰逐渐消失,可能是赤铁矿还原产物与 Ca₃(PO₄)₂ 反应,生成铁酸盐,同时仍然存在明显的 Ca 峰和 P 峰, 表明此时含磷相仍主要以 Ca₃(PO₄)₂形式存在。从图 6 可知,当还原温度至 1 300 °C 时,从面扫图能明显地看 到,磷相还是以 Ca₃(PO₄)₂形式存在,没有发生磷元素 进铁的现象。

对 Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体 系 还 原 产 物 进行 SEM-EDS 分析,结果如图 7~图 8 所示。从图 7(a~c) 可知,当还原温度为 1 000 ℃ 时,存在明显的 Fe 峰、



(a)~(c) 1000 ℃ 还原产物分析图; (d)~(f) 1100 ℃ 还原产物分析图; (g)~(i) 1200 ℃ 还原产物分析图

图 5 Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃-C 体系还原产物 SEM-EDS

Fig. 5 SEM-EDS of Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃-C system





图 6 Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃-C 体系还原产物面扫描 Fig. 6 Surface scanning of reduction products in Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃-C system



(a)~(c) 1000 ℃还原产物分析图;(d)~(f) 1100 ℃还原产物分析图;(g)~(h) 1200 ℃还原产物分析图

图 7 Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体系还原产物 SEM-EDS

Fig. 7 SEM-EDS of Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C system

Ca峰、Si峰以及O峰,表明此时除了铁氧化物的还原 产物,还有大量脉石相产物,从图7(d~h)在1100~ 1200℃时,F相峰很小以至于消失,说明此时大量 Ca₅(PO₄)₃F开始发生还原反应,生成更易还原的 Ca₃(PO₄)₂、CaF₂以及CaO,同时从EDS图中可以看出, 此时可能发生SiO₂与CaO生成硅酸盐的反应;从图8 可知,在1300 ℃时,从EDS 图中发现铁相与磷相产 生大幅重叠,说明此时 Ca₅(PO₄)₃F 还原出的磷一部分 以气态散发,一部分以磷元素形式存在,并且此时铁 氧化物已还原出大量金属铁,高纯石墨进入金属铁中, 形成渗碳体,使得金属铁熔点降低,促进液态铁吸磷, 产生铁磷相大量重叠的现象。



图 8 Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体系还原产物面扫描 Fig. 8 Surface scanning of reduction products in Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C system

对 $Ca_5(PO_4)_3F$ -Fe₂O₃-C 和 $Ca_5(PO_4)_3F$ -SiO₂-Fe₂O₃-C 体系不同还原温度生成产物进行进一步分析,结果如 图 9 所示。图 9(a) 表明,在没有 SiO₂存在时,随着还 原温度的升高, Ca₅(PO₄)₃F 也随之分解,但当温度达到 1 300 ℃ 时,也没有 Fe_xP 生成,说明此时尽管有液态铁 的存在,但 Ca₅(PO₄)₃F 还原的磷大多以气相形式散发, 因此没有出现磷相进铁的现象;图 9(b) 表明,当还原 温度为 1 000 ℃ 时 Ca₅(PO₄)₃F 就发生分解,且随着还 原温度升高分解程度越大,这是因为SiO₂会与Ca₃(PO₄)₂还原产物CaO反应生成硅酸盐,从而促进Ca₃(PO₄)₂大量还原,进一步促进Ca₅(PO₄)₃F的分解,使得开始发生分解反应的温度降低,而且在1300℃还原时检测出大量铁磷重叠的现象,表明此时Ca₃(PO₄)₂还原出的磷少量以气态形式散发,大量以磷元素形式存在,液态铁的存在使得此时更容易发生铁相吸磷的现象,大量磷元素进入铁相中,形成铁磷固溶体。



(a) Ca₅(PO₄)₃F-Fe₂O₃-C 体系不同还原温度生成产物图; (b) Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体系不同还原温度生成产物图

图 9 不同温度还原产物分析图

Fig. 9 Analysis diagram of reduction products at different temperatures

2.2 SiO₂存在条件下矿物中磷迁移行为分析

2.2.1 热力学行为分析

由已有研究资料可得, Ca₅(PO₄)₃F 在不添加任何 物质的条件下, 约在1174 °C 发生分解反应生成 Ca₃(PO₄)₂ 和 CaF₂, 在 1439 °C 发生还原反应生成 CaO 和 CaF₂ 以及气态磷¹⁸, 因此, 在本文研究过程中, 赤铁矿发生 式(1)~(3)所示的还原反应¹⁹, Ca₅(PO₄)₃F 发生(4)式 所示的反应, Ca₅(PO₄)₃F-Fe₂O₃-C 体系发生反应(5), Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体系发生反应(6)~(8), 利用 Factsage 软件研究温度对 Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃-C 体系和 Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃-C 体系 ΔG 的影响(图 10), 发现 在 SiO₂ 作用下, Ca₅(PO₄)₃F 发生分解反应的温度降低, 且更易发生(6)所示的反应。





$2Ca_5(PO_4)_3F + 15C = CaF_2 + 9CaO + 3P_2 + 15CO$	(4)
$2Ca_5(PO_4)_3F + 18C + Fe_2O_3 = 2Fe + CaF_2 + 9CaO + 3P_2 + 18CO$	(5)
$2Ca_{5}(PO_{4})_{3}F_{(s)} + 9SiO_{2(s)} + 4Fe_{2}O_{3(s)} + 27C_{(s)} = 9CaSiO_{3(s)} + CaF_{2(s)} + 27CO_{(g)} + 2P_{2(g)} + 2Fe_{3}P_{(s)} + 2Fe_{(s)} + 2Fe_$	(6)
$4Ca_{5}(PO_{4})_{3}F_{(s)} + 9SiO_{2(s)} + 7Fe_{2}O_{3(s)} + 51C_{(s)} = 9Ca_{2}SiO_{4(s)} + 2CaF_{2(s)} + 51CO_{(g)} + 4P_{2(g)} + 2Fe_{(s)} + 4Fe_{3}P_{(s)} + 2Fe_{3}P_{(s)} + 2Fe_{3}P_{(s)$	(7)
$2Ca_{5}(PO_{4})_{3}F_{(s)} + 6SiO_{2(s)} + 4Fe_{2}O_{3(s)} + 27C_{(s)} = 3Ca_{3}Si_{2}O_{7(s)} + CaF_{2(g)} + 2Fe_{3}P_{(g)} + 2Fe_{(s)} + 2P_{2(g)} + 27CO_{(g)} + 2Fe_{3}P_{(g)} + 2Fe_{3}P_{$	(8)

2.2.2 磷相迁移行为分析

根据已有研究表明¹¹⁰,赤铁矿在碳还原条件下发 生如下离子反应: 2Fe³⁺+3O²+3C=2Fe+3CO; Ca₅(PO₄)₃F 在碳热还原条件下分解生成 CaF₂、Ca₃(PO₄)₂和 CaO, 随即一部分 P^{**}在游离过程中被碳还原为气态磷,还有 一部分磷仍以氧化物形式存在。如图 11 所示,此时 SiO₂与 CaO 反应,生成硅酸盐,同时反应过程也会生



图 11 磷迁移行为路径分析 Fig. 11 Path analysis of phosphorus migration behavior

成大量 CO,这进一步降低了磷的分压,加速 Ca₅(PO₄)₃F 还原正向进行,更加速磷元素的产生,此时氧化铁大 部分被还原为金属铁,游离的磷元素在此时也扩散至 铁中,生成 Fe₃P,这一结论与图 8 的 SEM 图所得结论 吻合,进一步证实了 SiO₂ 对氟磷灰石的促进作用。

针对 SiO₂的影响进行了进一步分析, 如图 12 所

示, 从图中可知 SiO₂ 与 Ca₃(PO₄)₂ 分解产物 CaO 反应 生成硅酸盐, 这一反应消耗大量 Ca₃(PO₄)₂, 从而促进 Ca₅(PO₄)₃F 分解产生更易还原的 Ca₃(PO₄)₂, 因此也促 使 Ca₃(PO₄)₂ 还原产生大量磷和 CaO, 降低了 Ca₅(PO₄)₃F 起始还原温度。



图 12 SiO₂ 对氟磷灰石还原影响 Fig. 12 Effect of SiO₂ on fluorapatite reduction

3 结论

(1) 在 Ca₅(PO₄)₃F -Fe₂O₃ 碳热还原过程中,还原温度 1100 ℃ 时少量 Ca₅(PO₄)₃F 发生分解反应,生成 Ca₃(PO₄)₂、 CaF₂,此时铁氧化物已被还原为铁单质,随着还原温 度升高,在1311 ℃ 以上, Ca₅(PO₄)₃F 还原出更多气态 磷,未还原出磷单质,磷大量以气态散发,因此未发生 磷相进铁的现象。

(2)在 Ca₅(PO₄)₃F-SiO₂-Fe₂O₃碳热还原过程中,由 于 SiO₂与 Ca₅(PO₄)₃F 分解产物 Ca₃(PO₄)₂和 CaO 反应, 从而促进 Ca₅(PO₄)₃F 分解,降低了 Ca₅(PO₄)₃F 还原温 度,当还原温度在1200 ℃ 以上时, Ca₅(PO₄)₃F 还原出 的磷元素一部分进入了还原后的铁中,同时生成部分 P 蒸气,在1300 ℃ 时,大量磷相扩散至铁相中,与铁相 交织熔融。

(3)本研究可为高磷铁矿脱磷工艺提供理论基础,

为了更好地实现提铁降磷,可通过降低还原温度减少 磷单质的生成,或加入低熔点碱性物质,与 SiO₂ 反应, 从而有效避免磷进铁现象产生。

参考文献:

- [1] 周文涛, 韩跃新, 孙永升, 等. 高磷鲕状赤铁矿提铁降磷研究综述[J]. 金属矿山, 2019, 48(2): 10-14.
 ZHOU W T, HAN Y X, SUN Y S, et al. A review on iron enhancement and phosphorus reduction of high-phosphorus oolitic hematite[J]. Metal Mine, 2019, 48(2): 10-14.
- [2] 韩跃新, 孙永升, 栗艳锋, 等. 鲕状赤铁矿深度还原物相及结构的 演化规律[J]. 钢铁研究学报, 2019, 31(2): 95-102.
 HAN Y X, SUN Y S, LI Y F, et al. Evolution law of deep reductive facies and structure of oolitic hematite[J]. Journal of Iron and Steel Research, 2019, 31(2): 95-102.
- [3] SUN Y S, ZHANG Q, HAN Y X, et al. Comprehensive utilization of iron and phosphorus from high-phosphorus refractory iron ore[J]. Journal of metals, 2018, 70(2): 144–149.

- [4] 吴世超,孙体昌,寇珏,等.组合脱磷剂对高磷铁矿还原焙烧-磁选的影响[J].东北大学学报(自然科学版),2022,43(3):423-430.
 WU S C, SUN T C, KOU J, et al. Effect of combined dephosphorizer on reduction roasting-magnetic separation of high phosphorus iron ore[J]. Journal of Northeastern University(Natural Science), 2022, 43(3): 423-430.
- [5] 李国峰,高鹏,韩跃新,等. 高磷鲕状赤铁矿深度还原过程中磷的 迁移行为[J]. 金属矿山, 2017(2): 43-47.
 LI G F, GAO P, HAN Y X. Phosphorus migration behavior during deep reduction of high-phosphorus Oolitic hematite[J]. Metal Mine, 2017(2): 43-47.
- [6] CHENG C, XUE Q G, WANG G, et al. Phosphorus migration during direct reduction of coal composite high-phosphorus iron ore pellets[J]. Metallurgical and Materials Transactions, 2016, 47(1): 154–163.
- [7] 赵立鹏,李国峰,张涛,等.高磷鲕状赤铁矿深度还原过程中磷灰

石还原热力学研究[J]. 矿产保护与利用, 2018(2): 52-56+62. ZHAO L P, LI G F, ZHANG T, et al. Thermodynamics of apatite reduction during deep reduction of high-phosphorus oolitic hematite[J]. Conservation and Utilization of Mineral Resources, 2018(2): 52-56+62.

- [8] ZHANG Y Y, XUE Q G, WANG G, et al. Phosphorus-containing mineral evolution and thermodynamics of phosphorus vaporization during carbothermal reduction of high-phosphorus iron ore[J]. Metals, 2018, 8(6): 451-468.
- [9] YIN J Q, LV X W, BAI C G, et al. Dephosphorization of iron ore bearing high phosphorous by carbothermic reduction assisted with microwave and magnetic separation[J]. ISIJ International, 2012, 52(9): 1579–1584.
- [10] 张汉泉. 鲕状赤铁矿特征和选矿技术进展[J]. 中国冶金, 2013, 23(11): 6-10.
 ZHANG H Q, Characteristics and beneficiation technology progress of oolitic hematite ore[J]. China Metallurgy, 2013, 23(11): 6-10.

Study on Phase Transformation of Iron and Phosphorus by SiO₂ during Carbon Thermal Reduction of High-phosphorus Oolitic Hematite

QI Bingli¹, LU Ming², HE Zhijun¹, ZHANG Yuanyuan¹

1. College of Materials and Metallurgy, University of Science and Technology Liaoning, Anshan 114051, Liaoning, China; 2. Dagushan Pelletizing Plant of Anshan Iron and Steel Group Co., Ltd., Anshan 114051, Liaoning, China

Abstract: In order to clarify the behavior of phosphorus phase entering iron phase in the process of carbon thermal reduction of high phosphorus iron ore, the reaction process of phosphorus phase entering iron at different reduction temperatures was studied based on carbon thermal reduction process. The results showed that under different reduction conditions, a variety of phase transitions take place in the reduction process, such as reduction of iron oxide, decomposition of fluorapatite and gangue phase transformation. When SiO₂ exists, the reduction temperature of phosphate minerals decreases, and phosphorus is more likely to enter iron, which is difficult to separate. With the increase of reduction temperature, the phosphorus content in iron gradually increases and presents irregular distribution. The addition of SiO₂ can promote the recovery of phosphate minerals to a certain extent. SiO₂ can react with the decomposition products of fluorapatite, tricalcium phosphate and calcium oxide, which reduces the reduction temperature of fluorapatite and promotes the decomposition of fluorapatite, so that a large number of reduced phosphorus elements enter iron. This study provides a certain theoretical foundation for the separation of high phosphorus iron and iron phosphorus, and has certain guiding significance for the development and utilization of high phosphorus iron ore.

Keywords: high phosphorus iron ore; SiO₂; carbon thermal reduction; phase transformation; fluorapatite

引用格式:齐冰力,路明,何志军,张媛媛.SiO₂对高磷鲕状赤铁矿碳热还原过程中铁磷物相转变规律研究[J].矿产保护与利用,2022,42(5): 95-102.

QI Bingli, LU Ming, HE Zhijun, ZHANG Yuanyuan. Study on phase transformation of iron and phosphorus by SiO_2 during carbon thermal reduction of high-phosphorus oolitic hematite[J]. Conservation and Utilization of Mineral Resources, 2022, 42(5): 95–102.

投稿网址:http://hcbh.cbpt.cnki.net

E-mail: kcbh@chinajoumal.net.cn